

Ein - und doppelwandige überwachbare Lagerbehälter aus PE-HD /PP



PE Behälter haben sich bewährt z.B. als Gär- und Güllebehälter, als Lösch- und Regenwasserbehälter und als Behälter für gefährliche Stoffe



Unsere überwachbaren - doppelwandigen Lagerbehälter kommen nicht nur in Wassergewinnungsgebieten und Schutzzonen zum Einsatz, sondern auch in der Nähe von Heilquellen. Bestens geeignet sind diese Behälter auch für den Umgang und die Lagerung von besonders belastetem Abwasser in der Industrie.

Diese Lagerbehälter erfüllen die Anforderungen der DWA für Wasserschutzzone I, II und III nach dem Merkblatt ATV-DWK-M 146 und Arbeitsblatt ATV-DWK-A 142 „Abwasserleitungen und Kanäle in Wassergewinnungsgebieten“

Die Verarbeitung und das Schweißen erfolgt nach den Richtlinien des DVS mit ausgebildeten und geprüften Schweißern.

Durch die individuelle Bauform und die verschiedenen Durchmesser von DN 1200 bis DN 3400 und Längen von 1,5 m - 100 m können bis zu 1000 m³ auch in Mehrstrangbauweise gespeichert werden.

Seine wesentlichen Vorteile:

- Leckageüberwachung (falls gefordert)
- lange Lebensdauer durch den Werkstoff PE /PP
- resistent gegen Säure, Öl und aggressive Medien unter anderem auch Gär- und Güllesaft
- geringes Gewicht
- variable Baugrößen (Durchmesser und Länge wählbar)
- Einsatzbereich in Verkehrsflächen bis SLW 60
- schnelle und einfache Montage
- Mindestüberdeckung von nur 60 cm
- monolithische Bauform
- kostengünstige diskontinuierliche Folgeprüfungen

Besonders im Agrarbereich mit der Entwässerung von Silageplatten großer und kleiner Biogasanlagen und landwirtschaftlichen Betrieben werden diese Lagerbehälter eingesetzt. Durch eine Leckageüberwachung (falls gefordert) ist die Überwachbarkeit ohne Betriebsunterbrechung sichergestellt.

Unsere Behälter erhalten einen statischen Nachweis nach ATV-A-127 und unterliegen einer werkseitigen Dichtigkeitsprüfung mit Nachweis der Einzelanlagen.



Gerne beraten und unterstützen wir Sie bei der Planung

AQUA CLEAN GmbH

Behandlung von Oberflächenwasser.

Erdbehälter können vielseitig eingesetzt werden, z.B. in der Industrie, in der Landwirtschaft, im Gewerbe und in kommunalen Bereichen. Durch den eingesetzten Werkstoff Polyethylen oder Polypropylen sind die Behälter säureresistent und haben daher eine hohe Lebensdauer (> 50 Jahre). Diese Erdbehälter gibt es in 3 verschiedenen Ausführungen:

1. Ausführung nicht überfahrbar:

Erdtanks von 1.000 L bis 6.500 L (13.000 L in Reihe), Flachtanks 2.000 L und 4.200 L und Volumentanks von 11.700 L bis 47.000 L inkl. Schiebedom aus hochwertigem PE. Monolithisch mit Versteifungsrippen und patentiertem Stabilitätsdesign. Anschlüsse 3 x DN 100 bis DN 300 je nach Kapazitätsanforderung.

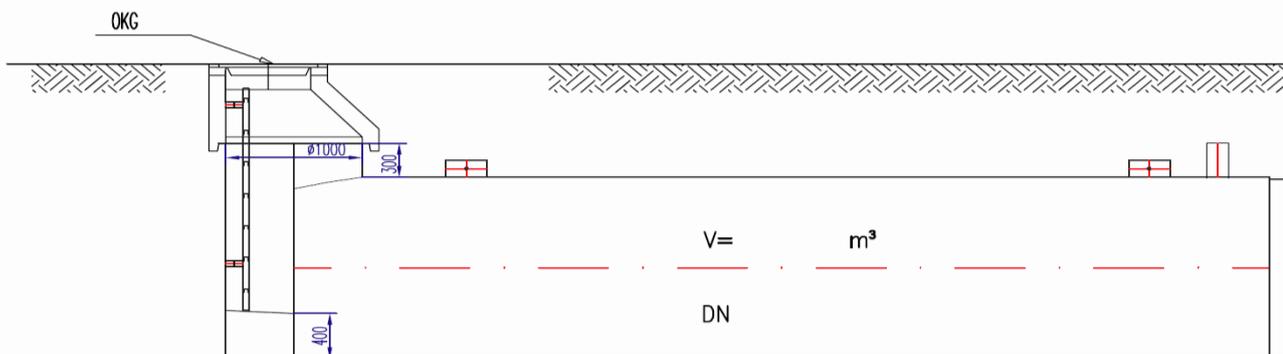


2. Ausführung überfahrbar (Einwandig):

bis 1.000 m³. Durchmesser wählbar zwischen DN 1200 – DN 3400. Die Länge ist wählbar von 1,5 m – 100 m. Incl. Schachtkonus DN 1000/DN 600 mit Teleskoprohr und Rahmen für Aufnahme einer BEGU Abdeckung. Wahlweise stehende oder liegende Ausführung. Anschlüsse 2 x DN 150 – 200. Monolithisch mit Hebeösen. Schachtmaterial nach DIN 16961. Verkehrsbelastung bis SLW 60. Witterungsbeständig.

3. Ausführung überfahrbar (Doppelwandig):

bis 1.000 m³. Durchmesser wählbar zwischen DN 1200-DN 3400. Die Länge ist wählbar von 1,5 m – 100 m. Incl. Schachtkonus DN 1000/DN 600 mit Teleskoprohr und Rahmen für Aufnahme einer BEGU Abdeckung. Wahlweise stehende oder liegende Ausführung. Anschlüsse 2 x DN 150 – 200. Monolithisch mit Hebeösen. Schachtmaterial nach DIN 16961. Verkehrsbelastung bis SLW 60. Witterungsbeständig. Doppelwandbehälter mit Anschluss für eine Sicherheitskontrolle als geforderte Lecküberwachung (z. B. nach Auflagen der VAUwS).



Schnitt A-A



AQUA CLEAN GmbH

Wiehler Straße 4 • 51580 Reichshof • Telefon: 0 22 65 / 99 878 - 09 • Telefax: 0 22 65 / 99 878 - 50 • E-Mail: info@aquafael.de
www.aquaclean-gmbh.de